



Fallstudie
Quisquater

Wie Quisquater seine Arbeitsumgebung mit einer kombinierten Lösung aus Entfeuchtung und Torluftschleier verbessert hat



Visbedrijf Quisquater & Co ist ein familiengeführtes Handelsunternehmen für Fisch und Meeresfrüchte, das seit jeher dafür bekannt ist, seine zahlreichen gewerblichen und privaten Kunden in Flandern und Brüssel mit Produkten von höchster Qualität zu beliefern. Quisquater mit Sitz in Dendermonde, Belgien, ist seit mehr als 70 Jahren im Geschäft und arbeitet nach den strengsten HACCP-Standards, um die Lebensmittelqualität in seiner gesamten Wertschöpfungskette zu gewährleisten.

Feuchtigkeit und Eis wirkten sich negativ auf die Arbeitsumgebung im Tiefkühlraum aus

Als Reaktion auf die steigende Nachfrage beschloss Quisquater, sein Geschäft durch zusätzliche Tiefkühlkapazitäten zu erweitern. Die hohe Luftfeuchtigkeit in der Umgebung des neuen Tiefkühlraums stellte jedoch mehrere Herausforderungen dar. Eis und Schnee bildeten sich auf dem Boden der Tiefkühlzelle, den Regalen, in denen der Fisch und die Meeresfrüchte gelagert wurden, und auf den Produkten selbst. Dies führte zu potenziellen Risiken in Bezug auf Arbeitssicherheit, Hygiene und Kreuzkontamination.

Zusätzlich zu den Herausforderungen im Kühllager selbst führte die Installation der neuen Tiefkühlereinheit auch zu einem deutlichen Temperaturabfall von +10 °C auf -2 °C im angrenzenden Produktionsbereich. Dieser Temperaturabfall kam zustande, da die Tür zwischen dem Tiefkühlraum und dem Produktionsbereich fast ständig offen stand, wenn die Auftragssammler Aufträge vorbereiteten. Die kalte Luft strömte aus der Tiefkühlzelle und erschwerte es den Mitarbeitern, sicher und effizient zu arbeiten. Dies führte zu einem spürbaren Anstieg der Krankheitstage, da das Personal anfälliger für Erkältungen war.

„Man kam früh morgens zur Arbeit und spürte sofort nach dem Betreten den kalten Luftstrom. Es war nicht sehr angenehm, in diesem Bereich zu arbeiten“

Ben de Mesmaecker, Quisquater-Mitarbeiter

Eine sichere und komfortable Arbeitsumgebung bei Quisquater dank der Komplettlösung von Munters

Quisquater suchte nach einer Lösung, um eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung für Mitarbeiter innerhalb und außerhalb des Tiefkühlraums zu schaffen. Munters wurde aufgrund des Fachwissens und der hochwertigen Entfeuchtungsgeräte ausgewählt, mit welchen die Feuchtigkeitsprobleme im und um den Tiefkühlraum effektiv gelöst werden konnten. Die Kombination aus Entfeuchtern und Torluftschleier war genau das, was zur Lösung des Temperatur- und Feuchteproblems im Produktionsbereich erforderlich war. Die gesamte Installation

wurde in weniger als zwei Wochen abgeschlossen, ohne dass der Geschäftsbetrieb unterbrochen wurde. Zwecks Torluftschleier arbeitete Munters mit Masterveil zusammen, einem belgischen Unternehmen, mit dem zuvor erfolgreich an mehreren ähnlichen Projekten zusammengearbeitet wurde. Der Torluftschleier trennt kalte und warme Luftbereiche wirkungsvoll ab. Die Kälteanlagen werden dadurch entlastet.

„Unmittelbar nach der Installation der Komplettlösung von Munters haben wir einen großen Unterschied festgestellt. Eis und Schnee im Tiefkühler verschwanden wie Schnee in der Sonne. Und die Temperatur im Produktionsbereich stieg von -2 °C auf die gewünschten $+10\text{ °C}$. So haben wir ein angenehmes, sicheres und hygienisches Arbeitsumfeld sowohl für unsere Produkte als auch für unsere Mitarbeiter geschaffen, was zu einer hohen Motivation und weniger Krankheitstagen führt. Das schätzen wir und unsere Mitarbeiter sehr“

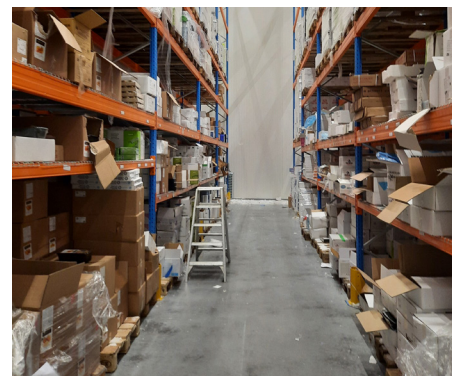
Quisquater Geschäftsführer Maxim Seghers



Feuchtigkeit und Eis gefährden die Arbeitsumgebung im Tiefkühlraum.



Eis und Schnee auf dem Boden, den Regalen und den Produkten.



Sichere Arbeitsumgebung in Kühlslagern dank der Komplettlösung von Munters.

Die Kombination aus Entfeuchtern und Torluftschleiern schafft eine sichere Arbeitsumgebung bei Quisquater.

Die Lösung bei Quisquater besteht aus:

- Munters IceDry[®] 1400
- Munters ML1100 Entfeuchter
- Masterveil Airstop-Lösung

Der Munters IceDry 1400 wurde speziell für die Installation in Tiefkühlräumen entwickelt und bietet zwei wesentliche Vorteile. Durch die Absenkung des Taupunkts wird verhindert, dass Wasserdampf in die Tiefkühlzelle wandert und sich in Eis und Schnee verwandelt. Darüber hinaus sublimiert der IceDry alle bereits vorhandenen Schnee- und Eismengen, was zu einer sicheren Arbeitsumgebung und mehr Effizienz führt.



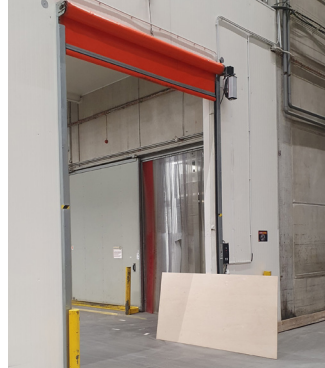
Der Munters IceDry 1400

Der Munters ML1100 kontrolliert die Feuchtigkeit im Produktionsbereich neben dem Tiefkühlraum, indem er den Taupunkt nach jeder Reinigung mit Wasser schnell senkt. Durch das Trocknen nach der Reinigung wird die Feuchtigkeitsbelastung des Tiefkühlers drastisch reduziert, und die trockene Luft sorgt auch im Produktionsbereich selbst für eine viel besser handhabbare Keimanzahl und verbesserte Hygiene.



Der Munters ML1100

Der Torluftschleier von Masterveil bietet eine bessere thermische Abschirmung zwischen Tiefkühl- und Produktionsbereich, da er Wärmeverluste um bis zu 70 % reduziert. Er erhöht den Komfort und trägt zur Feuchtigkeitsregulierung zwischen den beiden Bereichen bei.



Masterveils Torluftschleier



→ Möchten Sie wissen, ob Munters auch eine Lösung für Ihr Unternehmen hat? Besuchen Sie unsere Website unter www.munters.com.