

Luftentfeuchter der MG-Serie



Produktbeschreibung

MG50 ist ein Sorptionsentfeuchter für die wirkungsvolle Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Die Entfeuchter der MG-Serie bestehen aus mehreren Gehäuseteilen. Die Gehäuseteile sind so konstruiert, dass Ventilatoren, Sorptionsrotor und Heizaggregat für die Regenerationsluft ohne zusätzliche Haltevorrichtungen verankert sind. Eine der Sektionen enthält eine Verteilerkammer mit getrennten Sektoren für die Führung des Entfeuchtungs- und des Regenerationsluftstroms. Festigkeit und Korrosionsschutz wurden optimiert, indem Gehäuse und Rahmen des Entfeuchters serienmäßig aus (einbrennlackiertem) Aluminium-Spritzguss hergestellt werden. Die elektrische Ausrüstung entspricht den Bestimmungen des Standards EN 60204 (IEC204), und die elektrischen Komponenten sind alle in der obersten Sektion zusammengefasst. Die Entfeuchter der MG-Serie werden entsprechend den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

Munters Rotortechnologie

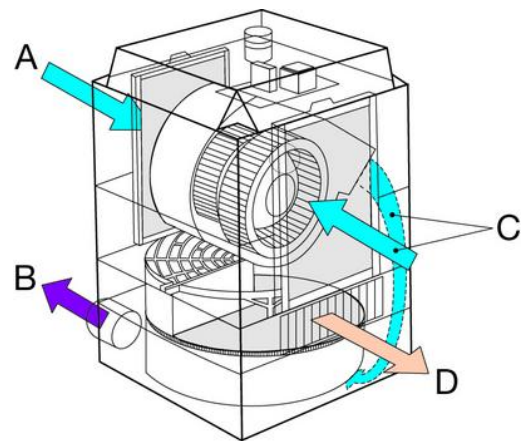
Munters Sorptionsrotoren werden aus hoch wirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Stoffen hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftlichere Nutzung der zugeführten Energie. Die Rotortechnik der MG-Serie zeichnet sich durch die effektive Luftverteilkammer und die Unterteilung in Sektoren für die Führung des Entfeuchtungs- und des Regenerationsluftstroms aus.

PRODUKTINFORMATION

MG50

Vorteil

- Geringes Gewicht – leicht zu transportieren
- Hohe Entfeuchtungsleistung bis – 20 °C
- Robust und Schock geprüft
- Einfacher Service
- Wandmontage möglich
- Hygrostaten Steckdose

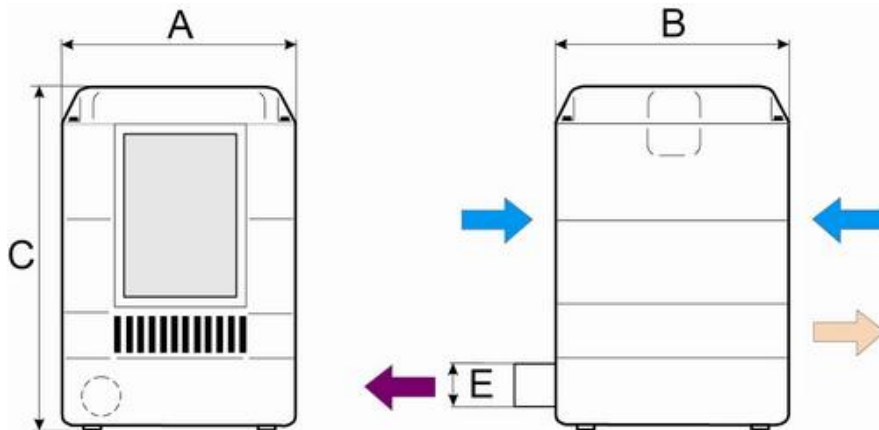


- A. Regenerationsluft
- B. Feuchtluft
- C. Prozessluft
- D. Trockenluft

Model MG50

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Durchm. (E)	Gewicht
275 mm	275 mm	388 mm	48 mm	10 kg

Technische Spezifikation

Prozessluft

Freiblasend bei 50Hz (m ³ /h)	80
Freiblasend bei 60Hz (m ³ /h)	85
Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	50
Verfügbare statischer Druck bei 50Hz	100
Verfügbare statischer Druck bei 60Hz	120

Regenerationsluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	12
Verfügbare statischer Druck (Pa)	50

Anschlussleistung,

Spannung und Stromverbrauch

Anschlussleistung (kW)	0,440
115V 1-50/60Hz (A)	3,8
200V 1-50/60Hz (A)	2,2
230V 1-50/60Hz (A)	1,9
240V 1-50/60Hz (A)	1,8

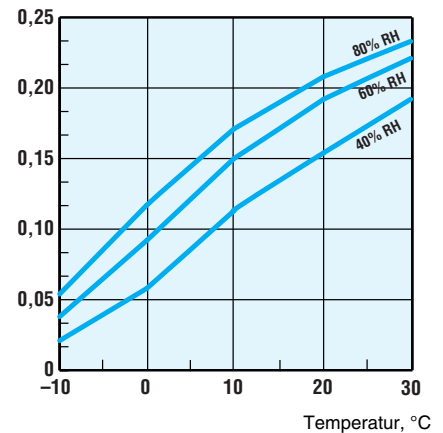
Sonstige technische Daten

Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
Max. Geräuschpegel ohne Luftkanäle (dBA)	48
Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP44
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	IP54

Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h.

Entfeuchtungskapazität, kg/h



Zusatzausrüstung

Geräte der MG Serie werden stets mit Regenerationsluftschlauch ausgeliefert.

- Das Zubehörset beinhaltet:
 - Anschlussstutzen für Prozess- und Regenerationsluft
 - Anschlussstutzen für Trockenluft
 - Wandauslass
- Wandkonsole
- Elektromechanischer Hygrostat RH4000
- Hygrostat RH15

Munters GmbH
 Hans-Duncker Str. 8
 21035 Hamburg
 Tel +49 40-879690-0
 Fax +49 40-879690-131
 Email: mgd@munters.de
 www.munters.de

