

# Série MG

## Déshumidificateurs



### Description du produit

Le MG50 est un déshumidificateur par adsorption destiné à réduire l'humidité de l'air à un taux très faible. Les déshumidificateurs de la série MG sont constitués de sections assemblées par quatre vis. Les sections sont conçues de telle sorte que les ventilateurs, la roue d'adsorption et le chauffage de l'air de régénération soient maintenus en place sans autre dispositif de fixation. L'une des sections comporte un plénum de distribution dont les secteurs indépendants ont pour but d'équilibrer les débits d'air de déshumidification et de régénération. La résistance des matériaux et la protection anti-corrosion sont optimisées du fait que le carénage et le châssis du déshumidificateur sont fabriqués en série en aluminium moulé (émaillé au four).

L'équipement électrique répond à la norme EN 60204 (IEC204) et les composants électriques sont tous regroupés dans la section supérieure. Les déshumidificateurs de la série MG sont construits conformément aux normes européennes harmonisées et aux spécifications techniques exigées pour le label CE.

### Technologie de la roue Munters

Les roues à adsorption Munters sont fabriquées en matériau composite ondulé comportant des substances hygroscopiques efficaces. Chaque déshumidificateur Munters bénéficie d'une technologie de roue spécialement adaptée, c'est-à-dire que les débits d'air, l'état de l'air, les secteurs de roue et le régime de la roue ont été optimisés en vue des applications spécifiques du déshumidificateur. Une technique de régulation étudiée permet au déshumidificateur d'utiliser au maximum l'énergie fournie.

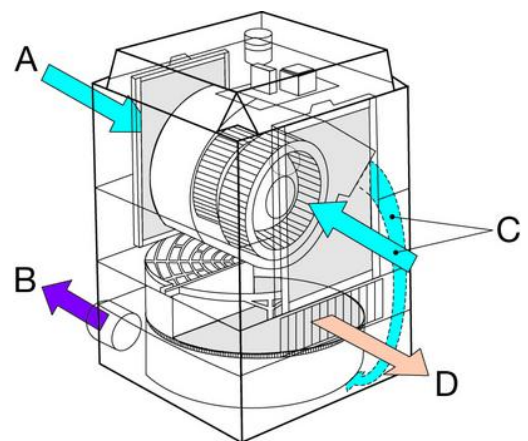
Ce qui caractérise la technologie de la roue de la série MG, c'est la chambre de répartition du débit d'air et la division en secteurs indépendants permettant d'équilibrer les débits d'air de déshumidification et de régénération.

#### FICHE DE PRODUITS

## MG50

### Caractéristiques

- Léger – manutention aisée.
- Efficace jusqu' à -20 C.
- Conçu pour résister aux choc .
- Maintenance aisée.
- Montage mural possible.
- Prise hygrométrique

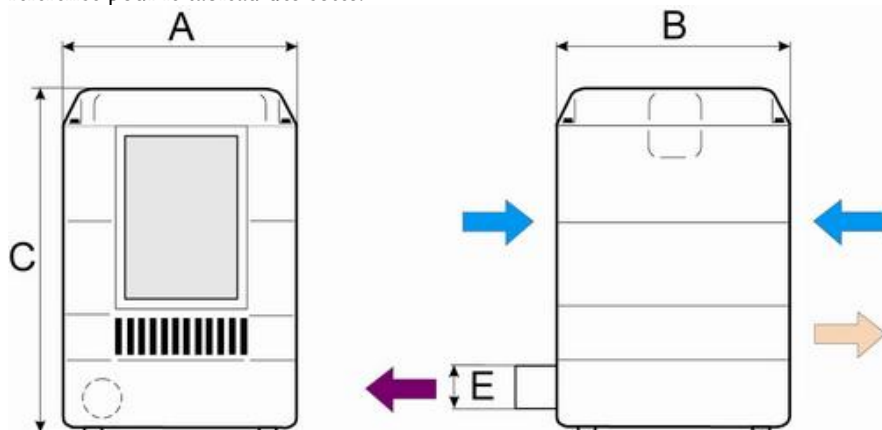


- A. Air de régénération
- B. Air humide
- C. Air à traiter
- D. Air sec

## Model MG50

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.

Munters peut mettre à disposition les plans réalisés à l'échelle en version AutoCAD.



Largeur (A)	Prof. (B)	Hauteur (C)	Diam. (E)	Poids
275 mm	275 mm	388 mm	48 mm	10 kg

## Caractéristique techniques

### Air de process

Soufflage libre à 50Hz (m <sup>3</sup> /h)	80
Soufflage libre à 60Hz (m <sup>3</sup> /h)	85
Débit d'air nominal (m <sup>3</sup> /h)	50
Pression statique disponible à 50Hz (Pa)	100
Pression statique disponible à 60Hz (Pa)	120

### Air de régénération

Débit d'air nominal (m <sup>3</sup> /h)	12
Pression statique disponible (Pa)	50

### Puissance électrique, tension et courant consommé

Puissance électrique (kW)	0,440
115V 1-50/60Hz (A)	3,8
200V 1-50/60Hz (A)	2,2
230V 1-50/60Hz (A)	1,9
240V 1-50/60Hz (A)	1,8

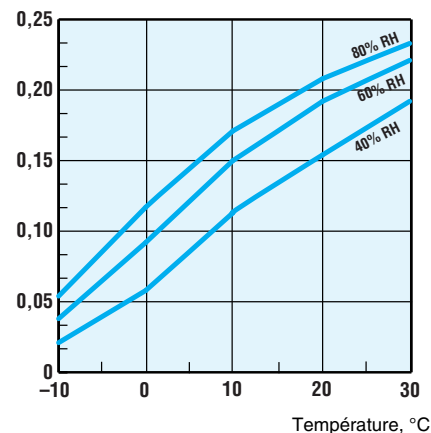
### Autres caractéristiques techniques

Domaine d'application normal (°C)	-20/+40
Niveau acoustique maxi sans gaines d'air (dBA)	48
Filtre à air, standard	G3
Classe de protection électrique (carénage)	IP44
Classe de protection électrique (panneau él)	IP54

## Capacité de déshumidification

Diagramme simplifié pour une capacité approximative en kg/h. Pour une information plus détaillée, veuillez consulter le bureau Munters le plus proche ou le programme DryCap de Munters.

Capacité de déshumidification, kg/h



## Options

Les déshumidificateurs de la série LG sont toujours fournis complets et avec gaine pour l'air humide.

- Kit d'accessoire inclus:
  - Pièces de raccordement pour l'air de process et l'air de réactivation
  - Pièce de raccordement pour l'air sec
  - Connexion murale
- Support mural
- Hygromètre électromécanique RH4000
- Hygromètre RH15