

SYSTEM MX² PLUS



OSUSZANIE



Energooszczędne systemy kontroli klimatu

Systemy osuszania sorpcyjnego ze zintegrowaną wstępną i końcową obróbką powietrza

 **Munters**
Your Perfect Climate

SYSTEM MX² PLUS - DLA PEŁNEJ KONTROLI KLIMATU

Kompaktowy system kontroli klimatu

Sercem systemu MX² Plus jest nowy i wysoce energooszczędny osuszacz MX² firmy Munters. W oparciu o konkretne potrzeby i wymagania klientów, dodawane są moduły w celu zapewnienia pełnej kontroli klimatu, regulując zarówno temperaturę, jak i wilgotność.

System MX² Plus można łatwo skonfigurować za pomocą modułów do wstępnej i / lub końcowej obróbki powietrza w celu nawilżania, chłodzenia, ogrzewania i filtracji.

System jest zbudowany i w pełni przetestowany w naszej fabryce. Dostarczany jest w modułach zamocowanych na ramie podstawy, moduły umożliwiają łatwe złożenie i połączenie na miejscu montażu.



Niewielki gabaryt - łatwa instalacja

Standaryzacja umożliwia zminimalizowanie rozmiarów całego urządzenia.

Dzięki temu można łatwo włączyć system MX² Plus do najbardziej narażonych na wilgoć procesów produkcyjnych.

Zakres przepływu powietrza od 1000 - 12,300 m³ / h

Zakres przepływu powietrza od 1000 - 9,500 m³ / h bezpośrednio przez rotor. Przy zastosowaniu by-passu rotora można osiągnąć przepływ powietrza do 12 300 m³ / h.

Munters posiada w ofercie systemy zarówno mniejsze, jak i większe dla spełnienia różnych wymagań, a mianowicie:

- Systemy ML Plus, przepływ powietrza do 5 500 m³ / h
- Systemy MDU, przepływ powietrza od 10 000 m³ / h

MX² PLUS SYSTEM - KORZYŚCI



Pełna elastyczność



Optymalizacja pod kątem zużycia energii



Mały gabaryt - łatwa instalacja



Tylko JEDEN dostawca i partner serwisowy



Jeden znak CE dla całego systemu



Nowoczesny system sterowania Climatix



Opcje regeneracji: elektryczna / parowa / gazowa



Kompletna dokumentacja zgodnie z wymaganiami



DLA OCHRONY I WYMAGAJĄCYCH PROCESÓW

Kontrolowanie wilgotności zgodnie z filozofią Munters

W latach pięćdziesiątych Carl Munters opracował i opatentował pierwszy osuszacz powietrza z rotorem. Technologia ta przekształciła się w najbardziej energooszczędną technikę obróbki powietrza dla kontrolowania wilgotności.

Dzięki wysokiej wydajności osuszania i elastyczności System MX² Plus jest idealny do zastosowania na różnych etapach procesów wrażliwych na wilgoć lub wszędzie tam, gdzie istnieje potrzeba kontroli wilgotności.



• Przemysł przetwórczy

W przypadku wrażliwych procesów produkcji żywności, farmaceutyków i chemikaliów system MX² Plus zapewnia energooszczędne kontrolowanie klimatu w jednym systemie, które utrzymuje optymalny klimat dla produkcji przez cały rok.

• Ochrona

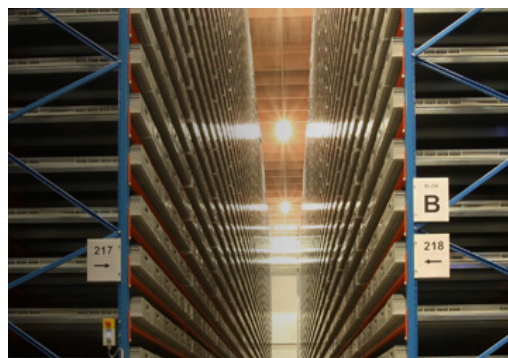
Przechowywanie cennych artefaktów lub dokumentów ma wysokie wymagania w zakresie kontroli wilgotności. Nasz system MX² Plus oferuje zarówno nawilżanie, jak i osuszanie w jednym urządzeniu, które zapewnia precyzyjną kontrolę zarówno wilgotności jak i temperatury.

DLA PRZETWÓRSTWA I OCHRONY



Do procesów, w których wymagane jest bardzo suche powietrze / niska wilgotność

- Powlekanie
- Pakowanie
- Napętnianie
- Kapsułkowanie
- Tabletkowanie
- Pomieszczenia czyste, laboratoria



Do przechowywania wrażliwych na wilgoć dokumentów i artefaktów

- Archiwa
- Magazyny
- Muzea
- Inne zastosowania dla zabezpieczenia

IDEALNY I ŚCIŚLE KONTROLOWANY KLIMAT PRZEZ CAŁY ROK

Zwiększona zdolność produkcyjna, poprawiona jakość produktu i higiena poprzez połączenie:

- ✓ Osuszania
- Technologia osuszania adsorpcyjnego Munters
- ✓ Chłodzenia
- Cieczą lub DX, wstępne lub końcowe
- ✓ Ogrzewania
- Cieczą lub prądem, wstępne lub końcowe
- ✓ Filtrowania
- Filtry G4, M5, F7 lub F9
- ✓ Nawilżania
- Parą lub ewaporacyjnie nawilżaczem Munters FA5/FA6

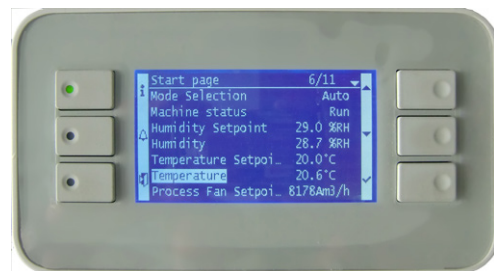


CLIMATIX - INTELIGENTNY SYSTEM STEROWANIA

Zaawansowane sterowanie

System sterowania Climatix oferuje zaawansowane opcje sterowania, takie jak:

- Precyzyjna kontrola temperatury i wilgotności
- Energooszczędna regulacja tyrystorowa nagrzewnicy
- Wentylator z kontrolą częstotliwości dla oszczędności energii
- Opcje komunikacji: Modbus TCP / IP, Modbus RTU, BACnet IP i WEB



Opcje dla jeszcze większej wydajności i elastyczności

- Sekcja mieszania
- Sekcja by-passu
- Opcja odbicia lustrzanego
- Wentylatory EC powietrza procesowego
- Dodatkowy sektor rotora odzysku energii (ERP) lub podniesienia wydajności (EEP) dla jeszcze mniejszego zużycia energii

SERWIS FABRYCZNY - POZWÓL NAM SOBIE POMÓC I ZAPOMNIJ O POTRZEBIE KONSERWACJI



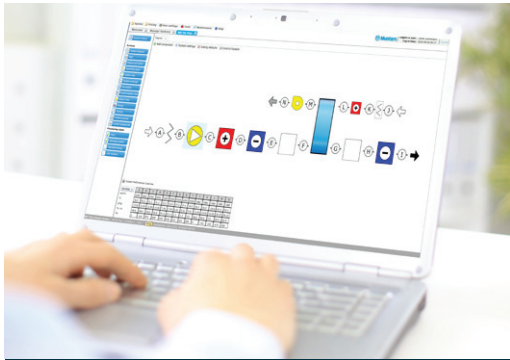
Twój globalny zaufany partner serwisowy

Podpisz umowę ServiceCaire™ z Munters i upewnij się, że twój system MX² Plus będzie działał z maksymalną wydajnością i najniższym możliwym zużyciem energii.

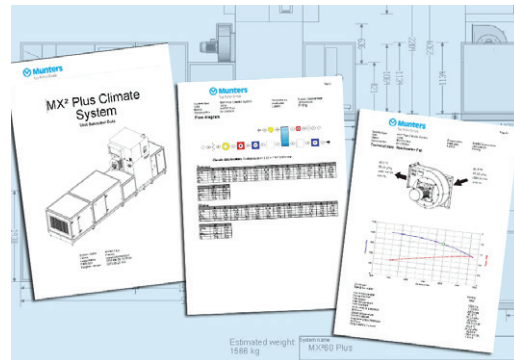
Nasi inżynierowie serwisu służą pomocą przy dokumentacji technicznej, szkoleniach i doradztwie.

- Elastyczne opcje umowy ServiceCaire™
- Rozszerzona gwarancja z PrimaCaire™
- Dostępne są zestawy krytycznych części zamiennych
- Możliwe zdalne monitorowanie
- Sprawdzenie wydajności
- Aktualizacje

DOKUMENTACJA DOBOROWA DOSTĘPNA OD RĘKI W MOMENCIE ROZPOCZĘCIA PROJEKTU



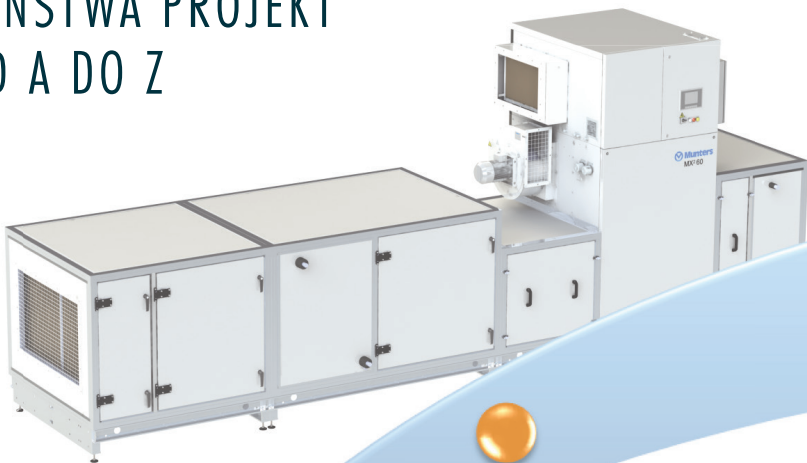
Program doborowy Genesys używany przez naszych inżynierów sprzedaży pozwala zaprojektować system spełniający specyficzne wymagania danego projektu.



Genesys zapewnia szczegółowy przegląd obejmujący:

- Wszystkie specyfikacje techniczne
- Schemat przepływu
- Szkice mechaniczne
- Cenę

PAŃSTWA PROJEKT OD A DO Z



Po zatwierdzeniu rysunków przez klienta rozpoczyna się produkcja w naszym zakładzie posiadającym certyfikat ISO 9001.

Projekt jest generowany w Genesys z wszystkimi dokumentami "Ready-to-order" i cenami.

Po dostawie i instalacji, system posiadający oznaczenie CE jest uruchamiany przez zespół serwisowy Munters i dokumentacja końcowa zostaje przekazana.

REFERENCJE

Pomieszczenia
czyste



Zgodność z GMP (Dobra Praktyka Produkcyjna) możliwa dzięki Systemowi Munters MX² Plus

Zakład produkcyjny Xellia Pharmaceuticals ApS w Kopenhadze jest zgodny z cGMP. Pomieszczenia czyste klasy B wymagają ścisłej kontroli zarówno temperatury, jak i wilgotności.

System MX²Plus firmy Munters w Xellia został dopasowany do istniejącego systemu klimatyzacji i zaprojektowany z chłodzeniem wstępnym i końcowym. Utrzymuje on w pomieszczeniu czystym 20 ° C / maks. 20% RH.

System rozwiązuje praktyczny problem, bez osuszania proces ważenia prowadzony w pomieszczeniu czystym mógłby zostać poważnie zakłócony przez zewnętrzne warunki pogodowe, powodujące przerwanie produkcji lub jej przełożenie.

Klimat w pomieszczeniu czystym jest całkowicie niezależny od zewnętrznych wahań temperatury i wilgotności, a produkcja może być dokładnie zaplanowana i wykonana.

Obszary
testowe



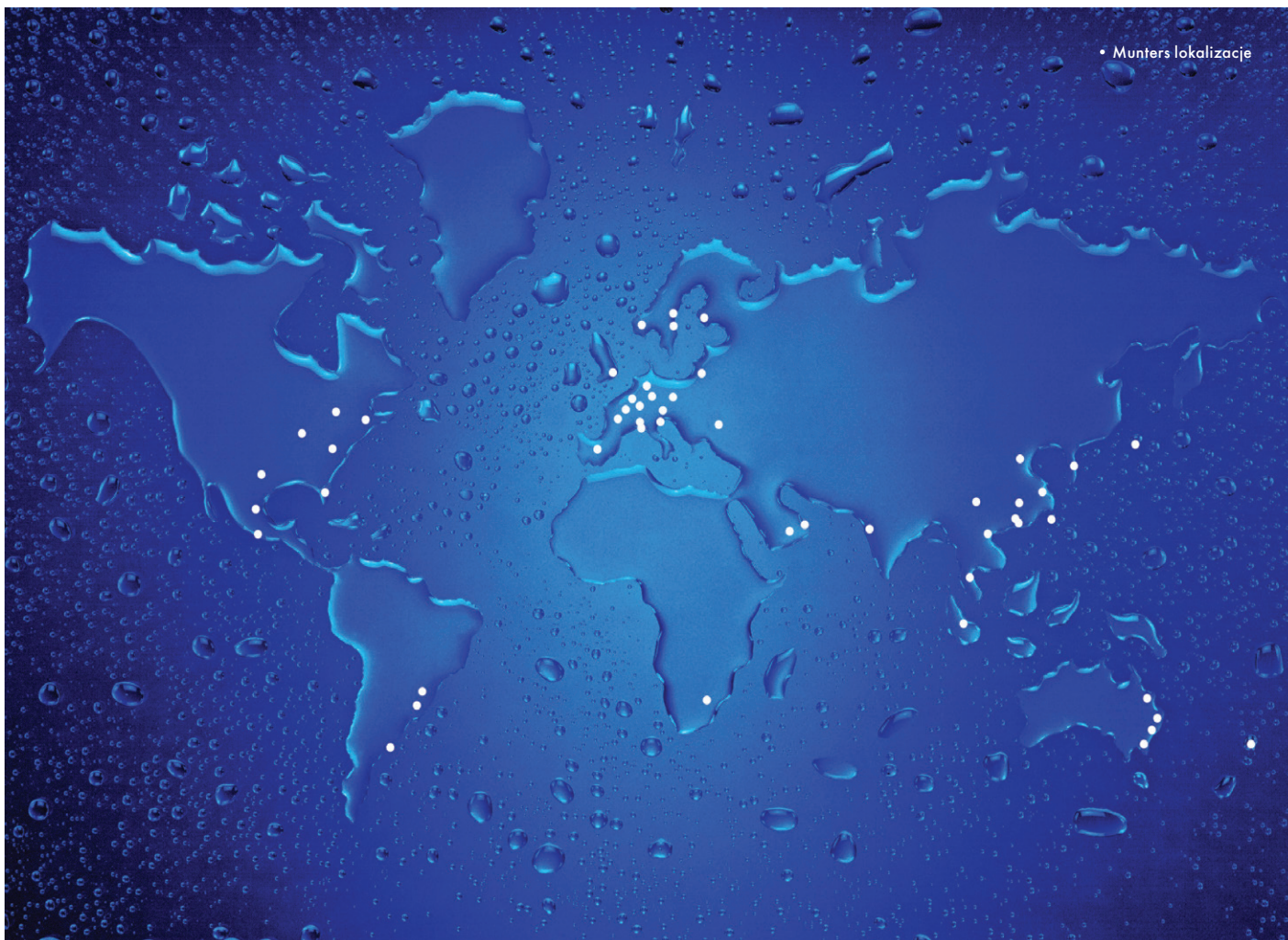
System Munters MX² Plus spełnia indywidualne wymagania klientów

Dla jednego z wiodących na świecie producentów ciężarówek, firma Munters dostarczyła dostosowany do potrzeb system dla obszaru testowania silników.

Firma Munters dostarczyła system MX² Plus z chłodzeniem wstępnym i końcowym, aby stworzyć właściwy klimat dla obszaru testowego.

Klient miał bardzo specyficzne wymagania, które Munters spełnił, dostarczając system zasilany napięciem 690 V w układzie odbicia lustrzanego, w pełni odpowiadając jego potrzebom.

Modułowa koncepcja MX² Plus umożliwia indywidualne rozwiązania i projekty wykraczające poza standardowy układ. Ta elastyczność jest wysoko ceniona przez klientów z branży procesowej, którzy korzystają z rozwiązań tworzonych z elementów od różnych dostawców.



Międzynarodowa marka, dla której najważniejszy jest klient

Munters jako część Nordic Capital posiada biura w 30 krajach i ponad 3000 pracowników zatrudnionych w wielu oddziałach na całym świecie. Jesteśmy światowymi liderami w energooszczędnym uzdatnianiu powietrza, którego celem jest zapewnienie komfortu, ochrony procesów i środowiska.

Firma Munters dzieli się pomysłami w ramach swojej międzynarodowej sieci, dzięki czemu Grupa szczeni reputacją rzetelnego, szybko działającego i zorientowanego na klienta eksperta w dziedzinie klimatyzacji.

Filozofia firmy Munters skupia się na zadowoleniu klienta i to na niej opieramy się podejmując decyzje. Podczas projektowania i produkcji naszych systemów podstawowym celem, do którego dążymy, jest zadowolenie klientów. Właśnie to nasi pracownicy starają się osiągnąć każdego dnia.

Aby uzyskać więcej informacji na temat firmy Munters, prosimy odwiedzić stronę www.munters.pl

Australia Phone +61 2 8843 1588, dh.info@munters.com.au **Austria** Phone +43 1 6164298-92-51, lufentfeuchtung@munters.at **Belgium** Phone +32 1528 5611, info@muntersbelgium.be **Brazil** Phone +55 41 3317 5050, munters@com.br **Canada** Phone +1 905 564 6466, dhinfo@munters.com **China** Phone +86 10 8048 3493, info@munters.com.cn **Czech Republic** Phone +420 775 569 657, info@munters-odvlhcovani.cz **Denmark** Phone +45 4495 3355, info@munters.dk **Finland** Phone +358 20 776 8230, laitemyynti@munters.fi **France** Phone +33 1 3411 5757, dh@munters.fr **Germany** Phone +49 4087 96900, mgd@munters.de **India** Phone +91 20 668 18 900, info@munters.in **Italy** Phone +39 0183 52 11, marketing@munters.it **Japan** Phone +81 3 5970 0021, mkk@munters.co.jp **Korea** +82 2761 8701, munters@munters.co.kr **Mexico** Phone +52 81 8262 5400, munters@munters.com.mx **Netherlands** Phone +31 172 433231, vochtbeheersing@munters.nl **Poland** Phone +48 58305 3517, dh@munters.pl **Singapore** Phone +65 6744 6828, info@munters.com.sg **South Africa** Phone +27 11 971 9700, info@munters.co.za **Spain** Phone +34 91 640 09 02, marketing@munters.es **Sweden** Phone +46 8 626 63 00, avfukning@munters.se **Switzerland** Phone +41 52 343 8886, info.dh@munters.ch **Thailand** Phone +66 2642 2670, info@munters.co.th **Turkey** Phone +90 262 751 3750, info@muntersform.com **UAE** +971 4 8809295, middle.east@munters.com **United Kingdom** Phone +44 1480 432 243, dryair@munters.co.uk **USA** Phone +1 978 241 1100, dhinfo@munters.com **Vietnam** Phone +84 8 8256 838, vietnam@muntersasia.com



Munters Sp. z o.o.
Oddział w Polsce

Tel.: +48 58 305 35 17
Email: dh@munters.pl - Web: www.munters.pl