

ML-Serie Entfeuchter



Produktbeschreibung

ML180 ist ein Sorptionsentfeuchter für die effektive Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Die Entfeuchter der ML-Serie sind so konstruiert, dass die gesamte Luftbehandlung in einer geschlossenen Rotoreinheit erfolgt. Diese hat dicht schließende Rotorabdeckungen aus wärmebeständigem, gehärtetem Kunststoff mit getrennten Sektoren für die Führung aller Luftströme – Entfeuchtung, Regeneration und Wärmerückgewinnung. Festigkeit und Korrosionsschutz der Entfeuchter wurden mit der serienmäßigen Fertigung des Rahmens und der abnehmbaren Außenpaneele aus einbrennlackiertem Aluzink® optimiert.

Die elektrische Ausrüstung entspricht dem Standard EN 60204 (IEC204). Die auf Sammelschienen montierten elektrischen Komponenten bestehen aus halogenfreiem Kunststoff. Das elektrische System ist für Spannungen bis 690V (optional) und eine Umgebungstemperatur von 60°C dimensioniert. Die Entfeuchter der ML-Serie werden gemäß den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

Munters Rotortechnologie

Munters Sorptionsrotoren werden aus hoch wirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Stoffen hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftlichere Nutzung der zugeführten Energie. Die Rotortechnik der ML-Serie zeichnet sich durch einen zusätzlichen Rotorsektor aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits eine Wärmerückgewinnung ermöglicht, wodurch die erforderliche Anschlussleistung gering bleibt.

PRODUKTINFORMATION

ML180

Vorteil

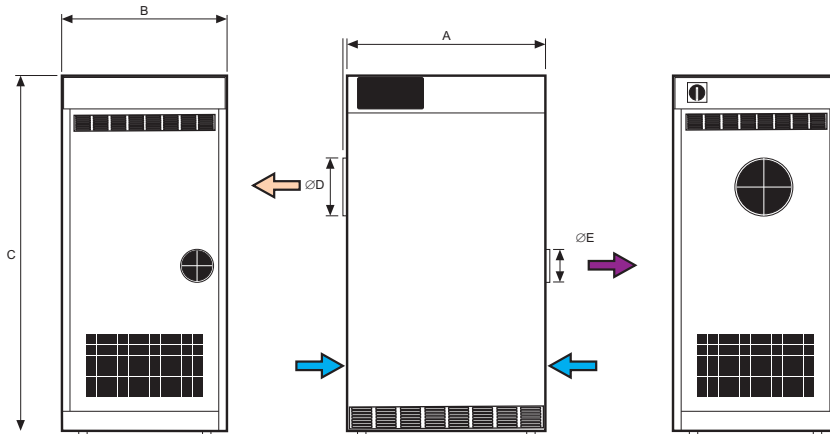
- Minimaler Stellflächenbedarf
- Einzigartige Kunststoff-Rotorhauben, 100% korrosionsfest
- Wirksame Entfeuchtung bis -20°C
- Entfeuchtung auf tiefe Taupunkte
- Austauschbare Vorder- und Rückseitenpaneele – leichtere Installation



Model ML180

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßzeichnungen sind von Munters erhältlich.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Durchm. (D)	Durchm. (E)	Gewicht
513 mm	410 mm	910 mm	125 mm	80 mm	53 kg

Technische Spezifikation

Prozessluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	180
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

Regenerationsluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	67
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

Anschlussleistung,

Spannung und Stromverbrauch

Anschlussleistung (kW)	2,05
220V 1-50Hz (A)	9,9
220V 1-60Hz (A)	9,9
230V 1-50Hz (A)	9,5
240V 1-50Hz (A)	9,2

Sonstige technische Daten

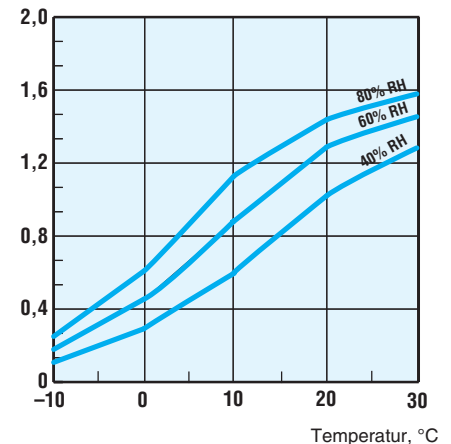
Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
Schalleistungspegel zum Raum Lw(A) dB, alle Kanäle angeschlossen	61

Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP33
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	IP54

Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h

Entfeuchtungskapazität, kg/h



Zusatzausrüstung

- Stundenzähler für die Anzeige der Betriebsstunden
- Elektronisches Feuchtigkeitsregelsystem mit Alarm und Display - siehe Produktdatenblatt für RH98
- Luftgekühlter Kondensator - siehe Produktdatenblatt für ML180L
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar