

MH270

Déshumidificateurs



Description du produit

Le MH270 est un déshumidificateur par adsorption destiné à réduire l'humidité de l'air à un taux très faible. Les déshumidificateurs de la série MH sont construits de manière à pouvoir fonctionner en permanence et chaque déshumidificateur possède un ventilateur (et une arrivée) communs pour l'air de process et l'air de régénération. Le plénum de distribution comporte des secteurs indépendants dont le but est de moduler chaque débit d'air – déshumidification, air sec, régénération et récupération de chaleur. Le panneau de commande existe en deux versions : complète ou standard. La résistance des matériaux et la protection anti-corrosion sont optimisées du fait que le châssis du déshumidificateur et le panneau frontal démontables sont fabriqués en série en Aluzink® émaillé au four. L'équipement électrique répond à la norme EN 60204 (IEC204) et les composants électriques sont tous regroupés derrière le panneau de commande. Les déshumidificateurs de la série MH sont construits conformément aux normes européennes harmonisées et aux spécifications techniques exigées pour le label CE.

Technologie de la roue Munters

Les roues à adsorption Munters sont fabriquées en matériau composite ondulé comportant des substances hygroscopiques efficaces. Chaque déshumidificateur Munters bénéficie d'une technologie de roue spécialement adaptée, c'est-à-dire que les débits d'air, l'état de l'air, les secteurs de roue et le régime de la roue ont été optimisés en vue des applications spécifiques du déshumidificateur. Une technique de régulation étudiée permet au déshumidificateur d'utiliser au maximum l'énergie fournie. Ce qui caractérise la technologie de la roue de la série MH, ce sont deux secteurs de roue supplémentaires qui permettent d'une part une augmentation de capacité, d'autre part une récupération de chaleur, et donc une réduction de la puissance installée.

FICHE DE PRODUITS

MH270

Caractéristiques

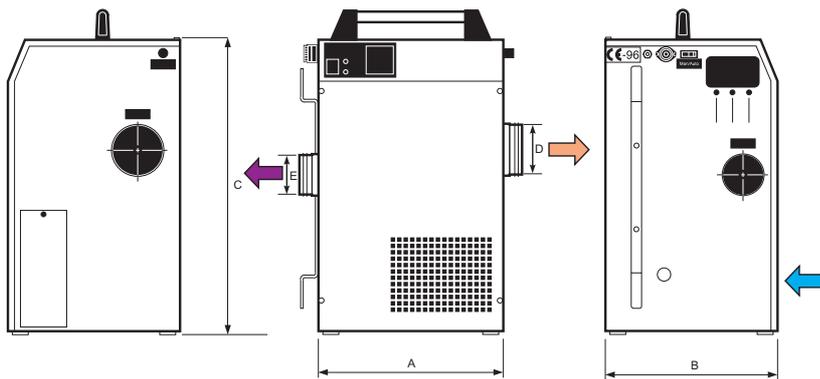
- Déshumidification efficace jusqu'à -20°C.
- Surface au sol minimale.
- Manutention aisée.
- Prise de d'air pour mesure de débit - réglage fiable.
- Panneau de configuration évolué - contrôle d'état de fonctionnement et la report d'alarme.



Model MH270

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.

Des dessins AutoCad cotés à l'échelle sont inclus dans le programme DryCap de Munters.



Largeur (A)	Prof. (B)	Hauteur (C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Poids
355 mm	335 mm	565 mm	100 mm	80 mm	22 kg

Caractéristiques techniques

Air de process

Débit d'air nominal (m ³ /h)	270
Débit d'air réduit (m ³ /h)	185
Pression statique disponible (Pa)	190

Air de régénération

Débit d'air réduit (m ³ /h)	80
Pression statique disponible (Pa)	175

Puissance électrique, tension et courant consommé

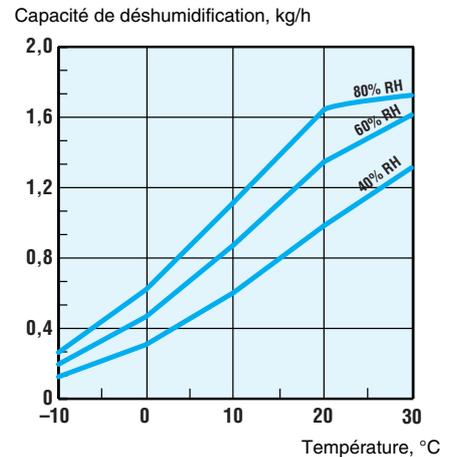
Puissance électrique (kW)	1,96
230V 1-50Hz (A)	8,5
240V 1-50Hz (A)	8,5

Autres caractéristiques techniques

Domaine d'application normal (°C)	-20/+40
Niveau acoustique maxi sans gaines d'air (dBA)	53,5
Filtre à air, standard	G3
Classe de protection électrique (carénage)	IP44
Classe de protection électrique (panneau él)	IP54

Capacité de déshumidification

Diagramme simplifié pour une capacité approximative en kg/h. Pour une information plus détaillée, veuillez consulter le bureau Munters le plus proche ou le programme DryCap de Munters.



Options

- Hygrostat électromécanique
- L'unité peut être livrée avec carénage en tôle d'inox brossé.