

Série ML

Déshumidificateurs



Description du produit

Le ML180 est un déshumidificateur par adsorption destiné à réduire l'humidité de l'air à un taux très faible. Les déshumidificateurs de la série ML sont conçus de telle sorte que le traitement de l'air s'effectue à l'intérieur d'une roue hermétiquement fermée. Celle-ci comporte un cloisonnement entièrement étanche en plastique durci résistant à la chaleur dont les secteurs indépendants ont pour but de moduler chaque débit d'air de déshumidification, régénération et récupération de chaleur. La résistance des matériaux et la protection anti-corrosion sont optimisées du fait que le châssis du déshumidificateur et le panneau extérieur démontables sont fabriqués en série en Aluzink® émaillé au four.

L'équipement électrique répond à la norme EN 60204 (IEC204) et les composants électriques, groupés sur des rails, sont en plastique sans halogène. Le système électrique est prévu pour des tensions jusqu'à 690V et une température ambiante de 60°C. Les déshumidificateurs de la série ML sont construits conformément aux normes européennes harmonisées et aux spécifications techniques exigées pour le label CE.

Technologie de la roue Munters

Les roues à adsorption Munters sont fabriquées en matériau composite ondulé comportant des substances hygroscopiques efficaces. Chaque déshumidificateur Munters bénéficie d'une technologie de roue spécialement adaptée, c'est-à-dire que les débits d'air, l'état de l'air, les secteurs de roue et le régime de la roue ont été optimisés en vue des applications spécifiques du déshumidificateur. Une technique de régulation étudiée permet au déshumidificateur d'utiliser au maximum l'énergie fournie. Ce qui caractérise la technologie de la roue de la série ML, c'est un secteur de roue supplémentaire qui permet d'une part une augmentation de capacité, d'autre part une récupération de chaleur, et donc une réduction de la puissance consommée.

FICHE DE PRODUITS

ML180

Caractéristiques

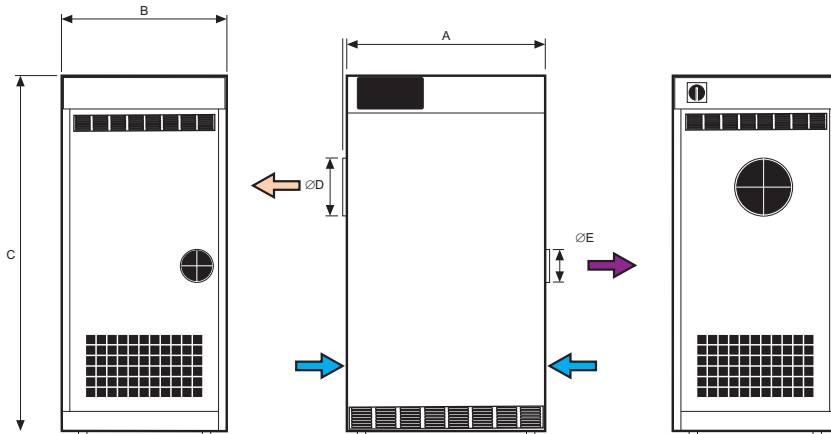
- Surface au sol minimale.
- Enveloppe de roue en plastique 100% résistant à la corrosion.
- Déshumidification efficace jusqu'à -20°C.
- Déshumidification à bas point de rosée.
- Panneaux avant et arrière interchangeables – Installation facilitée.



Model ML180

Dessin ci-dessous uniquement comme référence pour le tableau des cotes.

Des dessins AutoCad cotés à l'échelle sont inclus dans le programme DryCap de Munters.



Largeur (A)	Prof. (B)	Hauteur (C)	Diam. (D)	Diam. (E)	Poids
513 mm	410 mm	910 mm	125 mm	80 mm	53 kg

Caractéristiques techniques

Air de process

Débit d'air nominal (m ³ /h)	180
Pression statique disponible (Pa)	200

Air de régénération

Débit d'air nominal (m ³ /h)	67
Pression statique disponible (Pa)	200

Puissance électrique, tension et courant consommé

Puissance électrique (kW)	2,05
220V 1-50Hz (A)	9,9
220V 1-60Hz (A)	9,9
230V 1-50Hz (A)	9,5
240V 1-50Hz (A)	9,2

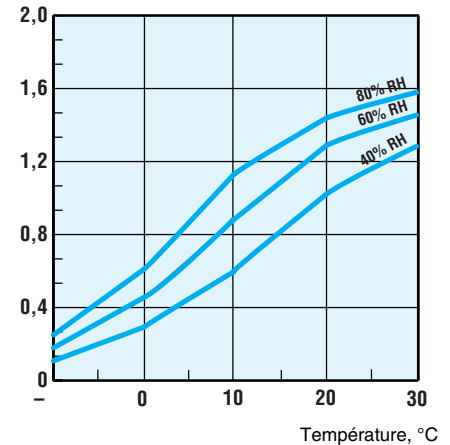
Autres caractéristiques techniques

Domaine d'application normal (°C)	-20/+40
Niveau de puissance acoustique de la salle Lw(A) db, entrées et sorties canalisées	61
Filtre à air, standard	G3
Classe de protection électrique (carénage)	IP33
Classe de protection électrique (panneau él)	IP54

Capacité de déshumidification

Diagramme simplifié pour une capacité approximative en kg/h. Pour une information plus détaillée, veuillez consulter le bureau Munters le plus proche ou le programme DryCap de Munters.

Capacité de déshumidification, kg/h



Options

- Compteur indiquant le nombre d'heures de fonctionnement de l'unité.
- Système électronique de régulation de l'humidité avec alarme et écran d'affichage, voir fiche de produit de RH98.
- Condenseur refroidi par air, voir fiche de produit de ML180L.
- L'unité peut être livrée avec carénage en tôle d'inox brossé.