



## Ficha do produto

# ComDry NX M170L da Munters

## Desumidificador dessecante

### Características

- Design mecânico exclusivo
- Construção em alumínio fundido e plástico
- Compacto e leve
- Controlador avançado com Modbus
- Sensor de umidade e temperatura
- Contadores de kWh e outros contadores de horas
- Eficiência energética
- Opções para controle remoto e sensores Munters AirC Wireless
- A alça nova e melhorada permite uma verdadeira empilhabilidade

A Munters apresenta com orgulho o novo Munters ComDry NX - um desumidificador extremamente confiável e portátil, com capacidade de secagem superior que não só é leve e fácil de instalar, mas também 20% mais eficiente em termos energéticos do que a maioria dos concorrentes.

Com um conveniente sistema de controle plug-and-play de última geração com display gráfico, motor de acionamento mais potente, bomba aprimorada, conectividade sem fio AirC, alertas de serviço, medidor de kWh e muito mais, esse desumidificador portátil plug-and-play, o melhor da categoria, cria o clima perfeito em uma ampla variedade de aplicações.

A série ComDry NX da Munters é particularmente adequada para operações de restauração de danos causados por água e incêndio, bem como para arquivos, serviços de água e o setor de construção. As unidades ComDry NX também podem ser usadas para reduzir a umidade relativa em salas de armazenamento, caves, arquivos e outros espaços limitados.

O ComDry NX M170L foi projetado para instalações móveis e fixas em salas fechadas, porões não aquecidos ou onde é impossível obter ar úmido de fora do edifício. O condensador resfriado a ar resfria o ar de reativação

úmido abaixo de seu ponto de orvalho com ar ambiente. As gotículas de água resultantes são coletadas em uma bandeja de gotejamento e drenadas. O controle remoto operacional e/ou sinais facilitam a operação, tornando o ComDry NX M170L da Munters a escolha perfeita para aplicações de preservação estática.

A linha ComDry NX da Munters está disponível em duas configurações - Base e Pro. Para o modelo Base, a integração do sistema é possível usando sinais com fio ou o protocolo de comunicação Modbus TCP. O modelo Pro tem funcionalidade adicional, com sensores AirC Wireless e painel de controle remoto sem fio.

Todos os desumidificadores Munters são baseados na tecnologia de rotor especialmente desenvolvida pela Munters, que fornece alta capacidade de absorção de umidade. O projeto flexível e o excelente desempenho do rotor significam que quase não há limites para suas áreas de uso.

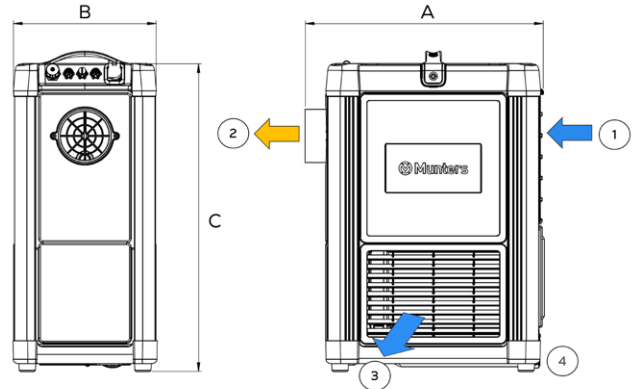
# Munters ComDry NX M170L

## Desumidificador dessecante

### Dimensões

A: Largura	445 mm
B: Profundidade	270 mm
C: Altura	571 mm
Saída de ar seco	100 mm
Peso	15,7 kg
Mangueira de drenagem	d=6 mm

1. Entrada de ar de processo
2. Saída de ar seco
3. Arrefecimento a ar
4. Saída de escoamento



As medições do diagrama são apenas para referência. Desenhos dimensionais e em escala estão disponíveis na Munters.

Modelo	Número de modelo	Com fio/Modbus TCP	AirC Wireless*	Condensador	Condensador com bomba
M170L					
Base	170-108239-003	●			●
Pro	170-108239-001	●	●		●

\*O AirC Wireless é um grupo de dispositivos que podem ser conectados sem fio à unidade.

### Especificações técnicas

<b>Ar seco</b>			Potência de aquecimento (kW)	0,84
Capacidade (20 °C, 60% UR)	(kg/h)	0,52	230 V 1-50/60 Hz (A)	4,4
Ar de limpeza	(m³/h)	185	<b>Outras informações</b>	
Fluxo de ar nominal a 40Pa	(m³/h)	150	Temperatura de operação (°C)	0/+30
Pressão estática máxima	(Pa)	225	Classe de proteção IEC (unidade)	- IP33
<b>Bomba de condensação</b>			Classe de proteção IEC, placa de controle (elétrica)	- IP44
Distância horizontal máx. da bomba	(m)	12	Classe de filtro	- Grosso 50%/G3
Distância vertical máx. da bomba	(m)	3	Nível de ruído máximo	dB(A) 58
<b>Potência, tensão e corrente totais</b>				
Potência total	(kW)	1,01		

#### Recursos padrão - Base e Pro

- Carcaça robusta de alumínio/plástico
- Aquecedor modulante
- Condensador resfriado a ar
- Bomba de condensado com 3,2 m mangueira de escoamento
- Controle de umidade
- Exibição do controle multifuncional RH (%), X (g/kg) ou Dp (°C)
- Contador de kWh e horas redefinível
- Soquete para sensor externo
- Troca de filtro sem ferramentas
- Modbus TCP - comunicação
- Sinal externo - comunicação
  - Liga/desliga remoto
  - Operação
  - Alarme

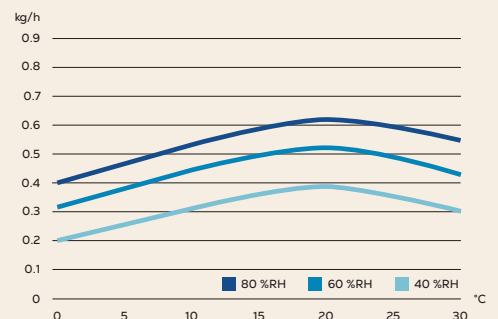
#### Acessórios - Base

- Entrada de ar em duto
- Montagem em parede
- Sensor RHT externo, com fio

#### Acessórios - somente Pro

- Entrada de ar em duto
- Montagem em parede
- Sensor RHT externo, com fio
- Painel de controle sem fio
- Sensores AirC Wireless

#### Capacidade de desumidificação



Dependendo das condições, isso pode não corresponder ao volume real de água drenada.

Encontre o escritório da Munters mais próximo e [www.munters.com](http://www.munters.com)

A Munters se reserva o direito de fazer alterações em especificações, quantidades, etc. para a produção ou por outros motivos que ocorrerem após a publicação. © Munters AB, 2024