



Fiche produit

ComDry NX M210X de Munters

Déshumidificateur à dessicant



Caractéristiques

- Conception mécanique unique
- Construction en aluminium moulé et plastique
- Compact et léger
- Contrôleur avancé avec Modbus
- Capteur d'humidité et de température
- Compteur de kWh et autres compteurs horaires
- Eco-énergétique
- Options pour le contrôle à distance et les capteurs AirC Wireless de Munters
- Nouvelle poignée améliorée offrant une vraie capacité d'empilement true stackability

Munters présente le ComDry NX M210X, un nouvel appareil de la série ComDry doté d'un contrôleur moderne. Il est doté d'une interface ModBus et d'une communication par fil. Un déshumidificateur portable extrêmement fiable avec une capacité de séchage supérieure qui est non seulement léger et facile à installer, mais également 20 % plus éco-énergétique que la plupart des concurrents.

Doté d'un système de contrôle de pointe, pratique et prêt à l'emploi avec un affichage graphique, un moteur d'entraînement plus puissant, une connectivité AirC Wireless, des alertes de service, un compteur de kWh et plus encore, ce déshumidificateur portable crée le climat idéal dans une large gamme d'applications.

La série ComDry NX de Munters est particulièrement adaptée aux opérations de restauration en cas de dommages causés par l'eau et le feu, aux archives, aux installations de traitement de l'eau, à l'industrie de la construction et aux espaces froids supérieurs à 0 °C. Les déshumidificateurs ComDry NX peuvent également être utilisés pour réduire l'humidité relative dans les entrepôts, les caves, les archives et dans d'autres espaces restreints.

Le ComDry NX M210X est conçu pour les installations mobiles et fixes. Le contrôle à distance et/ou les signaux opérationnels facilitent le fonctionnement, rendant le ComDry NX M210X de Munters idéal pour les applications de conservation.

La conception interne du ComDry NX M210X est basée sur la conception dite à 4 trous, ce qui signifie que le flux d'air à traiter et le flux d'air de régénération sont complètement séparés et entraînés par deux ventilateurs individuels.

Parmi les avantages, citons une pression d'air à traiter plus élevée, une capacité accrue et une utilisation plus polyvalente du ComDry M210X, à l'intérieur et à l'extérieur de l'espace déshumidifié, que ce soit dans les systèmes à recirculation ou ouverts.

La gamme ComDry NX de Munters est disponible en deux configurations : Base et Pro. Pour le modèle Base, l'intégration du système est possible à l'aide de signaux câblés ou du protocole de communication Modbus TCP. Le modèle Pro dispose de fonctionnalités supplémentaires avec les capteurs AirC Wireless et le panneau de contrôle à distance sans fil. Tous les déshumidificateurs de Munters bénéficient de la technologie de roue spécialement développée par Munters, qui offre une capacité élevée d'absorption de l'humidité. Grâce à sa conception flexible et aux excellentes performances de la roue, ses domaines d'utilisation sont presque illimités.

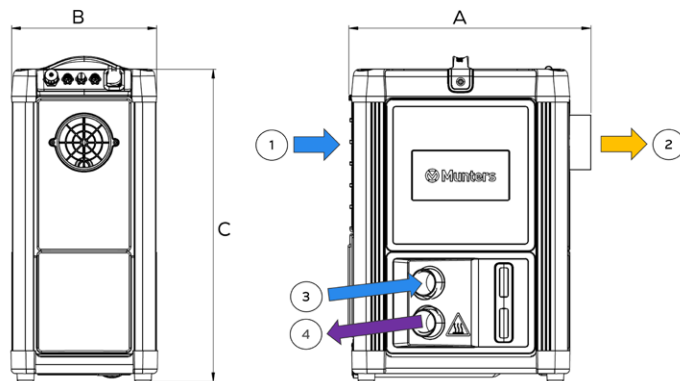
ComDry NX M210X de Munters

Déshumidificateur à dessicant

Dimensions

A: Largeur	445 mm
B: Profondeur	270 mm
C: Hauteur	571 mm
Sortie d'air sec	100 mm
Entrée d'air de régénération	50 mm
Sortie d'air humide	50 mm
Poids	14,3 kg

1. Entrée d'air à traiter
2. Sortie d'air sec
3. Entrée d'air de régénération
4. Sortie d'air humide



Les mesures du diagramme sont uniquement données à titre indicatif. Des dessins à l'échelle avec les bonnes dimensions sont disponibles chez Munters.

Modèle	N° de modèle	Câblé/Modbus TCP	AirC Wireless*	Condenseur	Condenseur avec pompe
M210X					
Base	170-108237-003	●			
Pro	170-108237-001	●	●		

*AirC Wireless est un groupe d'appareils pouvant être connectés sans fil à l'unité.

Spécifications techniques

Air sec		Puissance du système de chauffage		(kW)	0,84
Capacité (20 °C, 60 % HR)	(kg/h)	0,61	230V 1-50/60Hz	(A)	4,4
Sortie à air libre	(m³/h)	260	Consommation d'énergie à 20 °C, 60 %	(kWh/kg)	1,51
Débit d'air nominal à 60 Pa	(m³/h)	210	Autres caractéristiques techniques		
Pression statique maximale	(Pa)	250	Température de fonctionnement	(°C)	-20/+40
Air de régénération			Classe de protection IEC (unité)	-	IP33
Débit d'air nominal	(m³/h)	25	Classe de protection IEC, panneau de contrôle (électrique)	-	IP44
Pression statique au débit d'air nominal	(Pa)	70	Classe du filtre	-	Coarse 50%/G3
Puissance totale, tension et courant			Niveau sonore maximal	dB(A)	58
Puissance totale	(kW)	1,01			

Caractéristiques standard – Base et Pro

- Boîtier robuste en aluminium/plastique
- Système de chauffage modulant
- Léger
- Capteur RHT intégré
- Contrôle de l'humidité
- Commande d'affichage multifonction HR (%), X (g/kg) ou Dp (°C)
- Compteur de kWh et horaire réinitialisable
- Prise pour capteur externe
- Changement du filtre sans outil
- Conception à 4 trous
- Modbus TCP – communication
- Signal externe – communication
 - Marche/arrêt à distance
 - Fonctionnement
 - Alarme

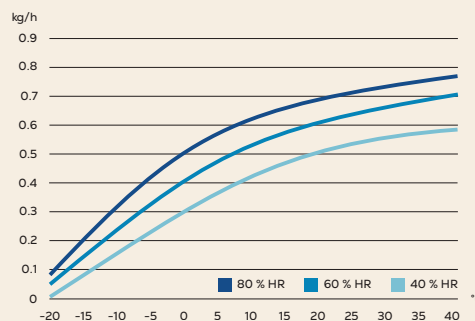
Accessories – Base

- Entrée d'air gainée
- Support mural
- Capteur RHT câblé externe

Accessories – Pro uniquement

- Entrée d'air gainée
- Support mural
- Capteur RHT câblé externe
- Panneau de contrôle sans fil
- Capteurs AirC Wireless

Capacité de déshumidification



En fonction des conditions, il se peut que les indications ne correspondent pas au volume effectif d'eau vidangée.

Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur www.munters.com