

Fiche produit

Munters MLT800

Déshumidificateur à
dessicant avec AirC



Caractéristiques

- Panneau de commande avancé – affichage des défauts de diagnostic
- Capacité de débit d'air élevée
- Consommation énergétique minimale
- Le carter unique en plastique de la roue est résistant à 100 % à la corrosion
- Déshumidifie efficacement jusqu'à -20 °C
- Panneaux avant et arrière interchangeables faciles à installer

Adapter les déshumidificateurs aux besoins de demain

Pendant plus d'un demi-siècle, Munters a fait figure de pionnier en matière de contrôle d'humidité, et ce n'est que le début.

Doté du système de contrôle AirC de Munters, le déshumidificateur à dessicant MLT800 est conçu pour une déshydratation efficace dans les applications à débit d'air élevé avec un minimum d'énergie. Il est équipé d'une roue hermétiquement scellée avec un carter en plastique thermo-durci résistant. Le carter comporte des sections isolées pour un équilibrage précis des débits d'air de déshumidification, de régénération et de récupération de chaleur. La structure métallique robuste et les panneaux d'accès sont fabriqués en Aluzink® résistant à la corrosion.

Munters AirC est un système de contrôle évolutif conçu par Munters à la flexibilité et la fonctionnalité incomparables. Il garantit un rendement énergétique optimal de votre déshumidificateur et comprend un système de capteurs avancé, un support de communication multiple et la gestion des alarmes.

Cette technologie est le fruit de 60 années d'innovation et de connaissance des applications pour un contrôle parfait du processus de déshydratation.

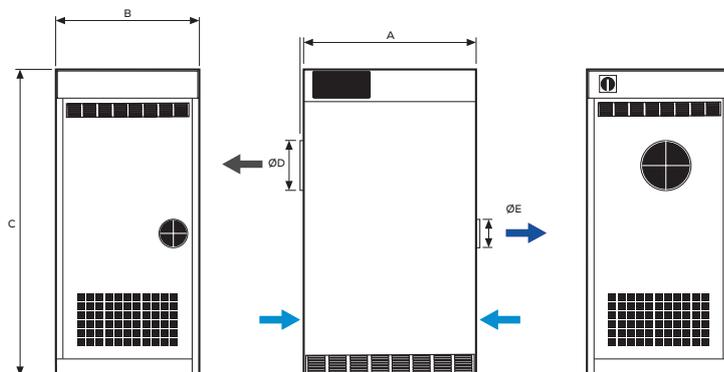
Munters MLT800

Déshumidificateur à dessicant avec AirC

Dimensions

A: Largeur	715 mm
B: Largeur	590 mm
C: Hauteur	1310 mm
D: Diamètre	160 mm
E: Diamètre	100 mm
Poids	125 kg

Le diagramme des mesures est fourni à titre indicatif uniquement.



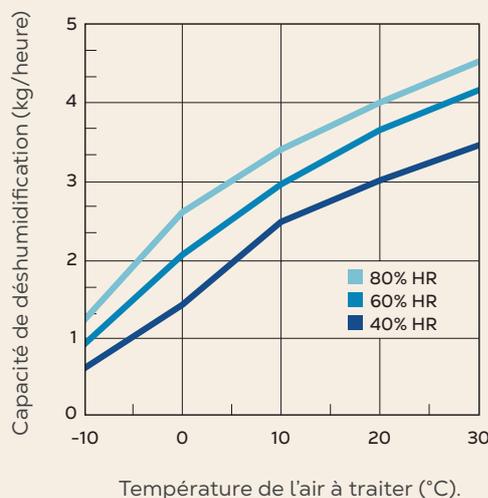
Spécifications techniques

Air à traiter		
Débit d'air nominal	(m ³ /h)	800
Pression statique disponible	(pa)	200
Air de régénération		
Débit d'air nominal	(m ³ /h)	155
Pression statique disponible	(pa)	200
Autres caractéristiques techniques		
Autres caractéristiques techniques	(°C)	-20/+40
Niveau de bruit vers la pièce Lw(A) dB, toutes les entrées et sorties gainées	-	67
Filtre à air standard	-	G3
Classe de protection électrique (unité)	-	IP33
Classe de protection électrique (électrique)	-	IP54

Puissance totale, tension et courant (ampères et phase)		
Puissance totale, électrique	(kW)	5,12
220V 3-50Hz	(A)	14,9
220V 3-60Hz	(A)	15,4
230V 3-50Hz	(A)	14,9
230V 3-60Hz	(A)	15,0
380V 3-50Hz	(A)	8,6
380V 3-60Hz	(A)	8,9
400V 3-50Hz	(A)	8,5
415V 3-50Hz	(A)	8,4
440V 3-60Hz	(A)	7,8
460V 3-60Hz	(A)	7,6
480V 3-60Hz	(A)	7,5
500V 3-50Hz	(A)	6,9

Options

- Compteur d'heures de fonctionnement (contrôle le nombre d'heures pendant lesquelles le système est opérationnel)
- Alarme de filtre obstrué
- Alarme d'arrêt du rotor
- Système de contrôle de l'humidité avec alarme et affichage (se référer à la fiche technique du produit RH98)
- Condenseur refroidi par air (se référer à la fiche technique du produit MLT800L)
- Carter en tôle d'acier inoxydable



Trouvez votre bureau Munters le plus proche sur www.munters.com

Pour des raisons de production ou autres, Munters se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, quantités, etc. consécutives à la publication. © Munters AB, 2023