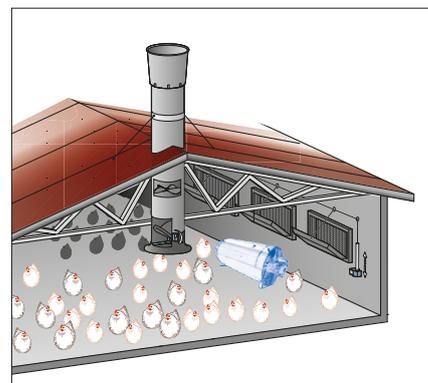




## Тепловентилятор с прямым нагревом Heat-X тип DG

Обогрев с КПД 100 % – долговечно и эффективно



### Преимущества

- Тепловентилятор полностью изготовлен из нержавеющей стали
- Поставляется в 3 размерах: 75, 100 и 120 кВт
- Надежный, долговечный и эффективный
- Четкая индикация неисправностей
- Автоматический контроль каждый час
- Постоянный контроль расхода воздуха
- Высокая производительность по воздуху
- КПД 100 %
- Класс защиты IP 54
- Соответствие требованиям маркировки CE
- Простая очистка
- Модульная технология
- Современная и прочная конструкция

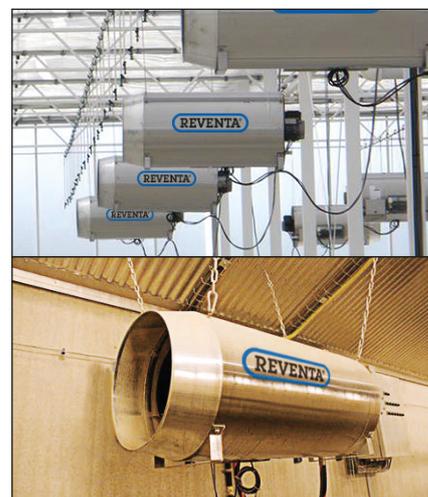
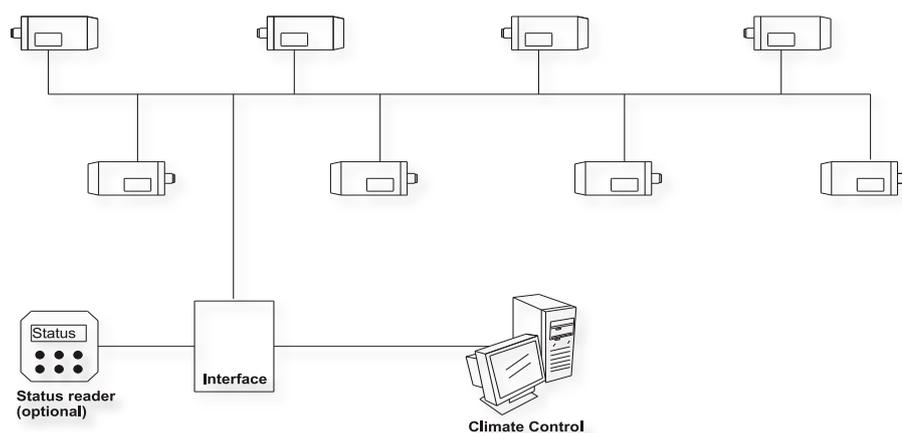
Устройство Heat-X типа DG представляет собой тепловентилятор с прямым нагревом, со стабильным пламенем для чистого, полного сгорания в сочетании с низким энергопотреблением.

Оптимальная температура в животноводческом помещении оказывает значительное влияние на здоровье и производительность животных. Поэтому во многих климатических поясах невозможно обойтись без отопления. Еще одним важным фактором, помимо правильно подобранной температуры, является равномерное распределение воздуха, которое позволяет создавать оптимальные условия как в сельском хозяйстве, так и в садоводстве. Тепловентилятор Heat-X типа DG был разработан специально для регулирования этих факторов.

Соответствующий мощности нагрева объем воздуха 6000–7000 м<sup>3</sup>/ч и специальное коническое выпускное отверстие тепловентилятора обеспечивают оптимальное распределение воздуха, что способствует равномерному распределению тепла и созданию одинакового микроклимата во всех зонах помещения.

Тепловентилятор Heat-X типа DG может работать на разных видах топлива и поставляется в следующих конструктивных вариантах: природный газ (высококалорийный и низкокалорийный газ), бутан, пропан и сжиженный нефтяной газ. На заводе-изготовителе выполняется настройка тепловентилятора на нужный вид топлива. В качестве альтернативы предлагается комплект для переоборудования, с помощью которого можно выполнить настройку вида газа на месте.

### Альтернативный вариант подключения с помощью дистанционного считывающего устройства



Примеры практического использования Heat X типа DG в фотографиях

# Тепловентилятор с прямым нагревом Heat-X тип DG

Обогрев с КПД 100 % – долговечно и эффективно

## Heat-X тип DG, надежный и прочный

Изготовленный целиком из высококачественной стали корпус тепловентилятора Heat-X типа DG обеспечивает длительное использование без необходимости технического обслуживания.

### Безопасность и контроль

Следует особо отметить надежность тепловентилятора Heat-X типа DG. Разумеется, каждый тепловентилятор Heat-X типа DG, имеет сертификат CE и проходит заключительный контроль. При этом проверке подлежат электрическая безопасность, правильные эмиссионные показатели и общая исправность.

Тепловентилятор оснащен самой современной технологией для оптимального контроля. Процесс зажигания выполняется полностью автоматически с цифровым управлением. В случае обрыва факела автоматически выполняются 3 повторных

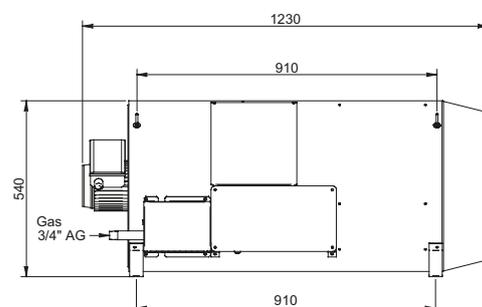
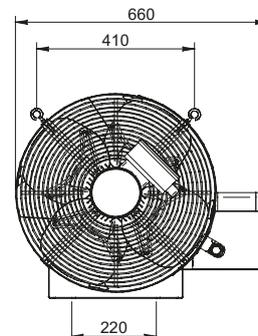
запуска. Статус отопительного прибора можно контролировать на печатной плате в устройстве управления.

### Техническое обслуживание, сервис и очистка

Heat-X типа DG изготовлен из нержавеющей стали и поэтому отличается очень высокой прочностью.

Следует также отметить, что все основные компоненты, например плата управления, заключены в брызгозащищенный корпус, поэтому Heat-X типа DG, легко чистится после каждого периода откорма.

Тепловентилятор Heat-X типа DG сконструирован таким образом, что предрасположенность к интерференции сведена к минимуму, а безопасность повышена до максимума. Это создает оптимальные условия для содержания животных.



## Технические данные

	Heat-X тип 4 DG	Heat-X тип 5 DG	Heat-X тип 6 DG
Мощность	75 кВт	100 кВт	120 кВт
Расход воздуха (отопление)	6000 м³/ч	6000 м³/ч	7000 м³/ч
Дальность выброса	≈ 40 м	≈ 40 м	≈ 45 м
Параметры подключения вентилятора	230 В; 2,8 А; 550 Вт	230 В; 2,8 А; 550 Вт	230 В; 3,8 А; 800 Вт
Расход газа G20 (природный газ)	7,9 м³/ч	10,5 м³/ч	12,6 м³/ч
Присоединительное давление газа G20	17–25 мбар	17–25 мбар	17–25 мбар
Расход газа G25 (природный газ)	8,9 м³/ч	11,8 м³/ч	14,2 м³/ч
Присоединительное давление газа G25	18–30 мбар	18–30 мбар	18–30 мбар
Расход газа G30 (бутан)	6,0 кг/ч	8,0 кг/ч	9,5 кг/ч
Присоединительное давление газа G30	20–57,5 мбар	20–57,5 мбар	20–57,5 мбар
Расход газа G31 (пропан)	5,9 кг/ч	7,9 кг/ч	9,5 кг/ч
Присоединительное давление газа G31	25–57,5 мбар	25–57,5 мбар	25–57,5 мбар
Габариты В x Ш x Д	660 x 1230 x 540 мм	660 x 1230 x 540 мм	660 x 1230 x 540 мм
Вес	40 кг	40 кг	45 кг

## Дополнения и принадлежности



Дистанционное считывающее устройство



Термостат для помещений ВКЛ./ВЫКЛ.



Интерфейсный блок



Регулятор давления газа (природный газ и пропан)



Газовый шланг 3/4" и 1"