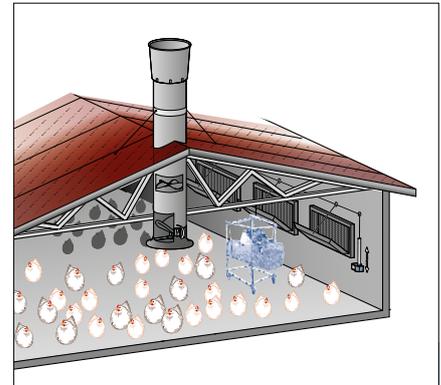




Indirekt befeuertes Heizgebläse »Heat-X« Typ G

Heizen ohne CO₂-Produktion im Geflügelstall – langlebig und effizient



Vorteile

- Keine Abgase im Stall
- Energieeinsparung durch kleinere Luftraten
- Reduzierung von Luftfeuchtigkeit um ca. 15 % (bessere Einstreu)
- Bessere Performance der Tiere
- Niedrigere Verlustrate pro Stall
- Einfache Installation, da keine Abgasanalyse nötig
- Servicefreundlich durch klare Fehlerindikationen
- Einfaches Reinigen des Wärmetauschers durch große Öffnungen
- Niedrigere Versicherungskosten
- Ausgereifte Technik
- Heizgebläse komplett aus Edelstahl

Der »Heat-X« Typ G ist ein indirekt befeuertes Heizgebläse mit einem geschlossenem Verbrennungssystem welches speziell für Geflügelställe konzipiert wurde.

Steigende Energiekosten und gesetzliche Vorschriften machen den Einsatz effizienter Heizsysteme mit niedrigem Energieverbrauch zwingend erforderlich. Der »Heat-X« Typ G erfüllt diese Bedingungen.

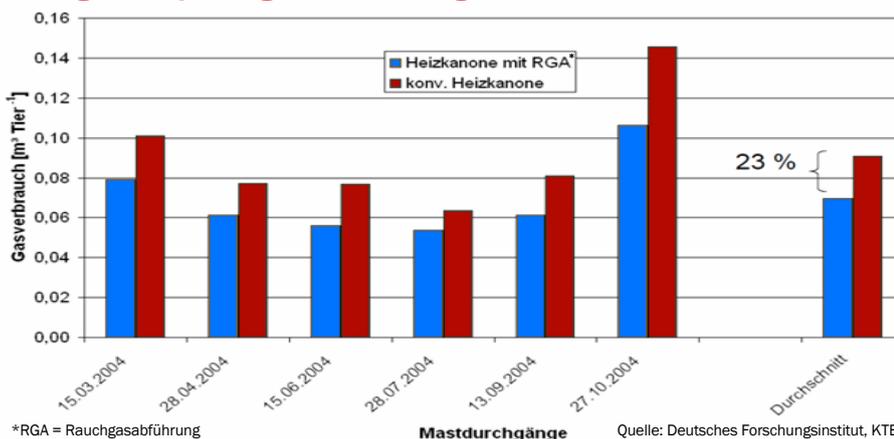
Ein geschlossenes Verbrennungssystem bedeutet, dass die Verbrennungsluft von außen in den Stall geführt wird und die entstehenden Verbrennungsgase anschließend zurück nach außen transportiert werden. Durch dieses System wird CO₂ und auch Wasserdampf im Geflügelstall vermieden.

Dies hat den großen Vorteil, dass die Frischluftzufuhr deutlich reduziert werden kann und weniger Ventilation benötigt wird, wodurch der Energieverbrauch sinkt.

Ein weiterer Effekt ist, dass durch das geschlossene Verbrennungssystem die Luftfeuchtigkeit auf niedrigem Niveau gehalten wird. Somit bleibt die Einstreu trockener und dies schützt präventiv vor den typischen Krankheiten wie z.B. Podo. Die Anzahl der kranken Tiere als auch die Verlustrate sinkt, was zu mehr Tieren pro Umlauf führt.

Mit einem geschlossenen Verbrennungssystem gibt es keine offene Flamme im Stall, was sich positiv auf die Versicherungskosten auswirkt.

Energieeinsparung durch niedrigere Luftrate



»Heat-X« Typ 4G mit fahrbarer Konsole

Indirekt befeuertes Heizgebläse »Heat-X« Typ G

Heizen ohne CO₂-Produktion im Geflügelstall – langlebig und effizient

»Heat-X« Typ G sicher und zuverlässig

Das robuste Gehäuse des »Heat-X« Typ G besteht komplett aus Edelstahl und ist damit besonders für Geflügelställe geeignet.

Selbstverständlich ist das Heizgebläse CE-zertifiziert und jeder »Heat-X« Typ G wird einer Endkontrolle unterzogen. Wobei die Elektrische Sicherheit, die korrekten Emissionswerte und auch die generelle Funktion geprüft werden.

Der Wärmetauscher

Der Wärmetauscher wird aus S-förmigen Röhren hergestellt, jede dieser Röhren ist mit ihrem eigenen atmosphärischen Gasbrenner, der die Verbrennungsluft selbstständig ansaugt versehen. Bei der atmosphärischen Verbrennungstechnik wird die Umgebungsluft mit zur Verbrennung genutzt. Die Verbrennung holt sich die nötige Luftmenge automatisch - analog zu einer direkten Verbrennung.



Diese Art der Verbrennungstechnik ist unempfindlich gegen Staub und gut geeignet für robustere Anwendungen. Die Installation ist problemlos, da keine Abgasanalyse nötig ist.

Je nach Leistung des Heizgerätes sind mehr oder weniger Brenner und Röhren in einem Gerät enthalten. (Modularer Aufbau)

Der Schornstein

Der Abgas- bzw. Kaminanschluss erfolgt unter Verwendung von flexiblen Schläuchen. Diese ermöglichen eine flexible Anbringung des Heizgerätes. Das Heizgerät kann direkt von der Decke oder aber auch an praktischen fahrbaren Konsole angebracht werden. Es sind Abgaswege von bis zu 7m Länge möglich, wobei kurze Abgaswege außerhalb des Gebäudes eine Eisbildung im Winter verhindern.

Reinigung

Der »Heat-X« Typ G ist aufgrund der großen Öffnungen einfach und bequem zu reinigen.

Beispielrechnung zur Kosteneinsparung in der Geflügelmast (42 Tage) am Beispiel des »Heat-X« Typ 4G:

Durchschnittlicher Heizbedarf pro Mastdurchgang: z.B. 35.000 kWh

Durchschnittlicher Gaspreis: 0,040 €/kWh bis 0,065 €/kWh

Durchschnittliche Heizkosteneinsparung im Jahr:

(Annahme ≈23% Einsparung im Jahr)

Gaspreis €/kWh	7,5 Durchgänge/Jahr*	Einsparung durch »Heat-X Typ 4G
0,040	10.500 €	322,00 €
0,045	11.813 €	362,25 €
0,050	13.125 €	402,50 €
0,055	14.438 €	442,75 €
0,060	15.750 €	483,00 €
0,065	17.063 €	523,25 €

Technische Daten

	»Heat-X« Typ 3G	»Heat-X« Typ 4G	»Heat-X« Typ 5G
Leistung	39 – 60 kW	48 – 76 kW	66 – 99 kW
Luftvolumenstrom (Heizen)	6.000 m ³ /h	8.000 m ³ /h	10.000 m ³ /h
Wurfweite	≈ 40 m	≈ 45 m	≈ 50 m
Anschlusswerte Lüfter	230V; 3,5A; 800W	230V; 3,9A; 900W	230V; 6,1A; 1.400W
Gasverbrauch G20 (Erdgas)	6,9 m ³ /h	8,8 m ³ /h	11,4 m ³ /h
Minimaler Gasanschlussdruck G20	17 – 60 mbar	17 – 60 mbar	17 – 60 mbar
Gasverbrauch G25 (Erdgas)	7,8 m ³ /h	9,9 m ³ /h	12,8 m ³ /h
Minimaler Gasanschlussdruck G25	20 – 60 mbar	20 – 60 mbar	20 – 60 mbar
Gasverbrauch G31 (Propan)	5,2 kg/h	6,6 kg/h	8,6 kg/h
Minimaler Gasanschlussdruck G31	30 – 60 mbar	30 – 60 mbar	30 – 60 mbar
Abmessung H x B x L	1.080 x 650 x 2.100 mm	1.080 x 650 x 2.100 mm	1.080 x 815 x 2.100 mm
Gewicht	140 kg	150 kg	175 kg

»Extras + Zubehör«



Fernauslesegerät



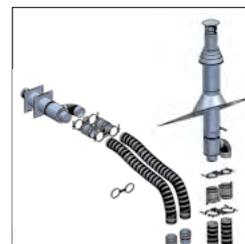
Raumthermostat AN/AUS



Schnittstellen-Einheit



Fahrbare Konsole



Umfangreiches Anschluss-Zubehör